

# Erfahrungen mit #jakob\|einfach.sicher. im Livebetrieb – aus Sicht eines Pilotkunden



# Erfahrungsbericht von unserem Pilotkunden Agco Fendt, Marktoberdorf



## Standort Marktoberdorf

- 6.102 Mitarbeiter
- 20.000 Traktoren/Jahr
- 29.000 Vario Getriebe/Jahr
- Jedes Zahnrad wird in einer Aichelin Anlage gehärtet
- Pilotanlage: Durchstoßanlage aus dem Jahr 2010

# Erfahrungsbericht von unserem Pilotkunden Agco Fendt, Marktoberdorf



## Standort Marktoberdorf

- 6.102 Mitarbeiter
- 20.000 Traktoren/Jahr
- 29.000 Vario Getriebe/Jahr
- Jedes Zahnrad wird in einer Aichelin Anlage gehärtet
- Pilotanlage: Durchstoßanlage aus dem Jahr 2010

# Erfahrungsbericht von unserem Pilotkunden Agco Fendt, Marktoberdorf



## Standort Marktoberdorf

- 6.102 Mitarbeiter
- 20.000 Traktoren/Jahr
- 29.000 Vario Getriebe/Jahr
- Jedes Zahnrad wird in einer Aichelin Anlage gehärtet
- Pilotanlage: Durchstoßanlage aus dem Jahr 2010

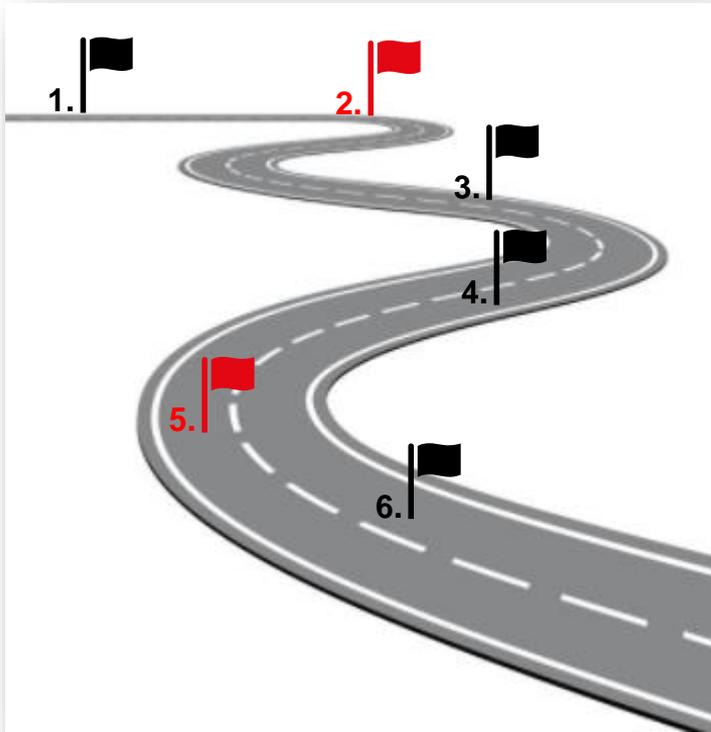
## Startvoraussetzungen

- Vertrauensbasis seit vielen Jahrzehnten und sehr partnerschaftliche Zusammenarbeit → perfekte Bedingungen für ein Entwicklungsprojekt gegeben
- Härterei ist Engpassbereich im Getriebebau
- Ofen 10 (=Pilotanlage) ist hierbei am kritischsten
- Condition Monitoring bei Wärmebehandlungsanlagen = Lücke



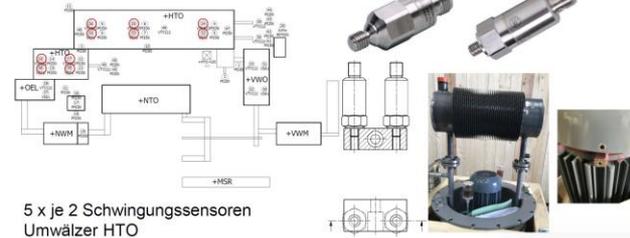


# Roadmap einer Kooperation



## Sensoranbringung

3.) Nov 2018

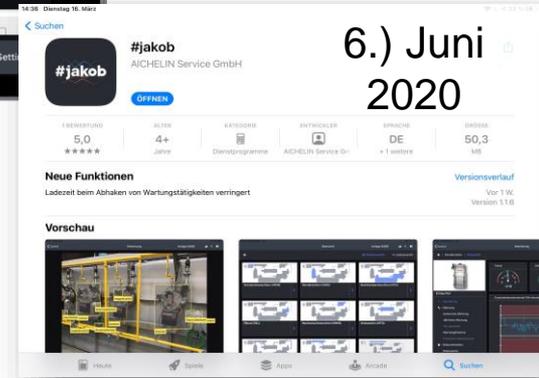
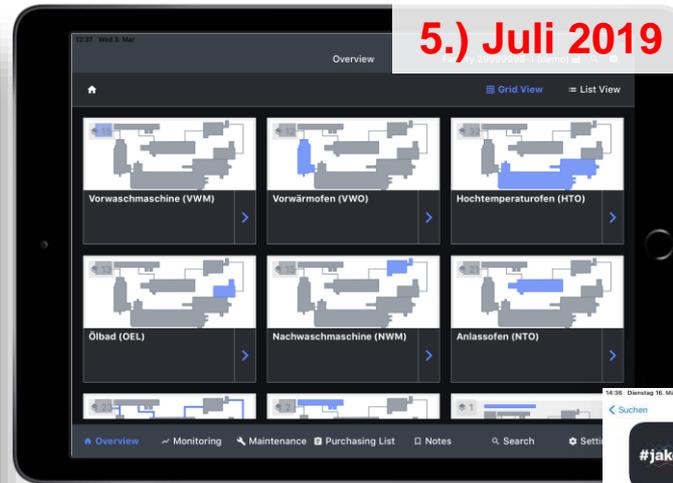
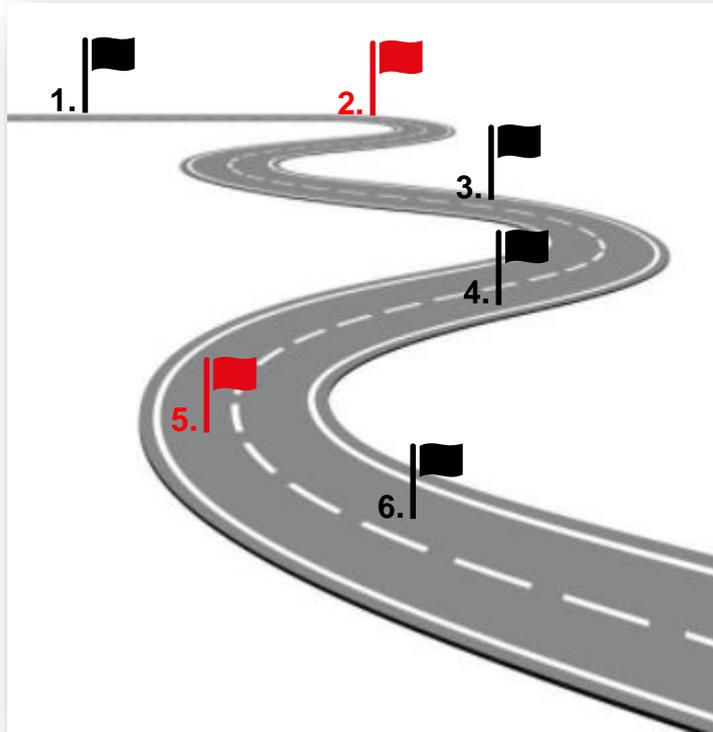


AICHELIN Group | 2018

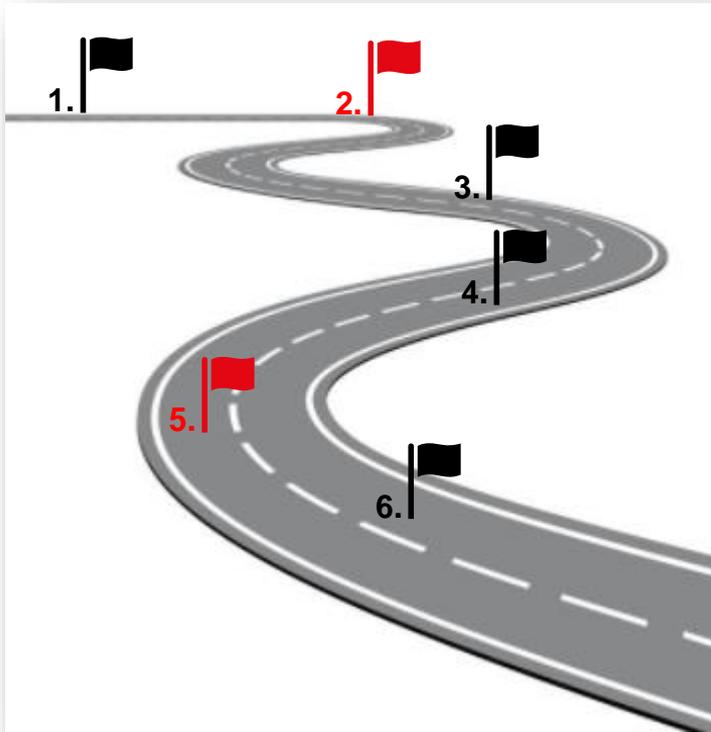
4.) Dez 2018



# Roadmap einer Kooperation



# Roadmap einer Kooperation



Seit dem im Echtbetrieb &  
laufendem Feedback

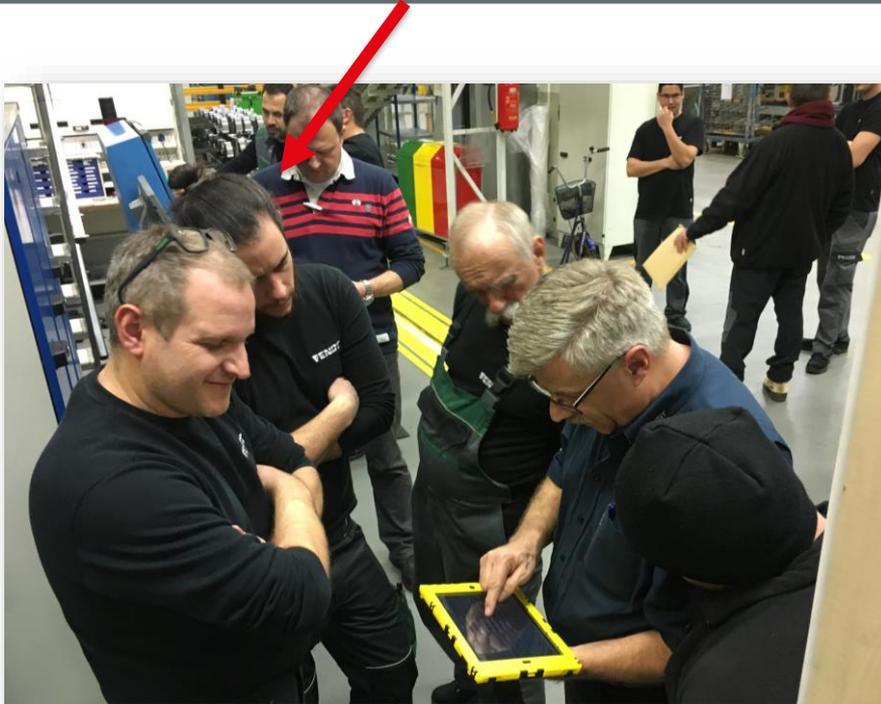


# Erfahrungen mit #jakob aus Sicht des Anlagenbetreibers

## Peter Hiemer, Leitung – Wärmebehandlung bei Agco Fendt:

- Anomalien werden sehr schnell erkannt
- Möglichkeit gezielt Maßnahmen zu setzen, unter Berücksichtigung der Produktionskapazitäten vor einem Ausfall
- Störungen konnten tiefgründig analysiert und Maßnahmen abgeleitet werden
- Wartungstätigkeiten/ Auffälligkeiten können gezielt von Instandhaltung an Bedienpersonal bspw. übers Wochenende übergeben werden





## Markus Knobloch, Teamleiter Instandhaltung Zahnrad- Wellenfertigung:

- Erleichterung bei den wöchentlichen Wartungsrunden → #Maintenance
- Unterstützung bei Ersatzteilsuche → Bildererkennung & Textsuche über BMK
- Effiziente Fehlersuche → #Dokumentation
- Anomalie- & Fehleranalyse → #Condition Monitoring

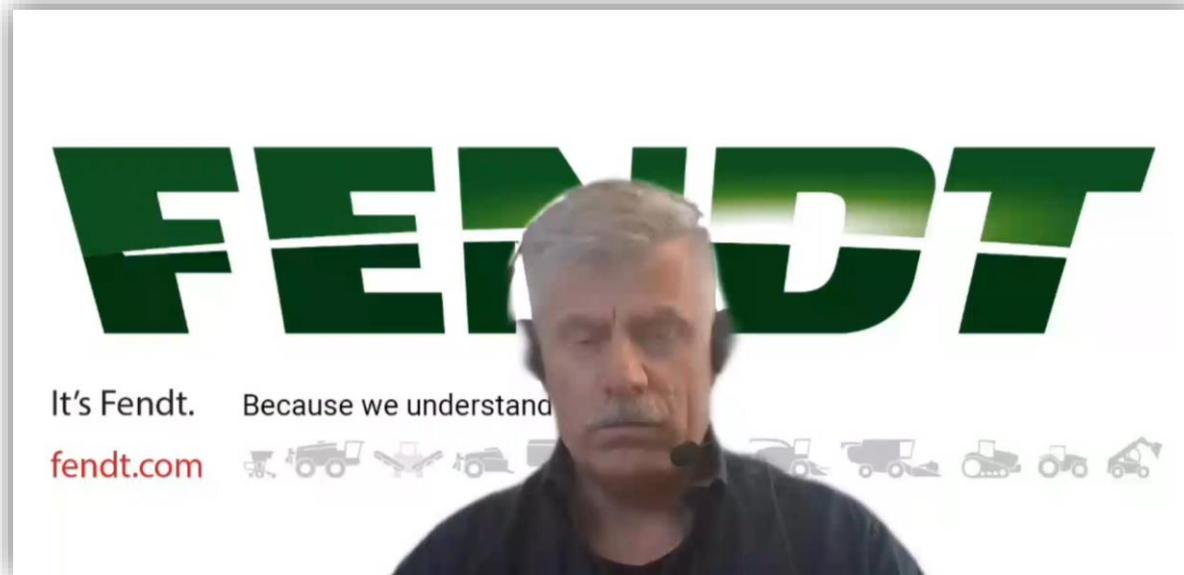


**Bitte das Video vom  
IHF 2021 ansehen!**

# Interview mit dem Hr. Peter Hiemer



Für das gesamte Interview bitte das Video vom IHF 2021 ansehen!





Vielen Dank! – Für Detailfragen stehe ich gerne zur Verfügung!